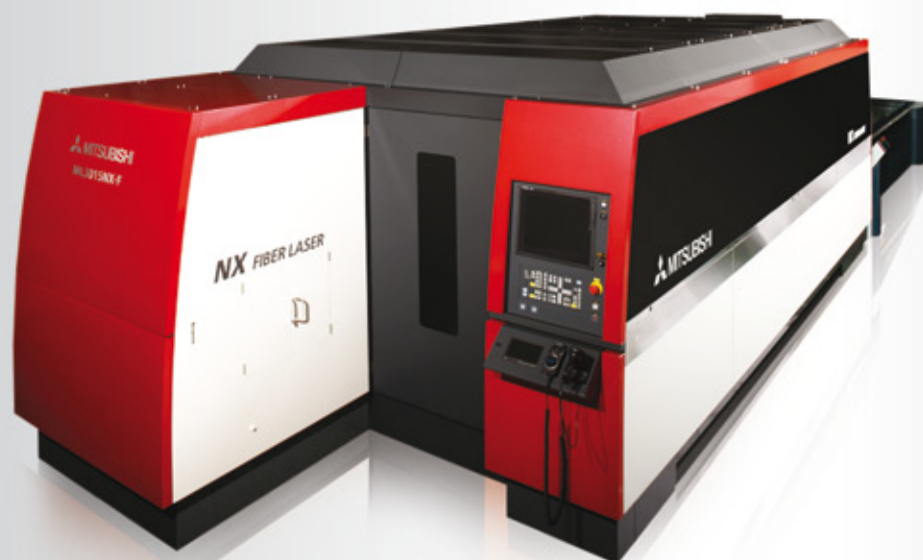


# Доверете се на японската технология

Машини за лазерна обработка на Мицубиши Електрик.

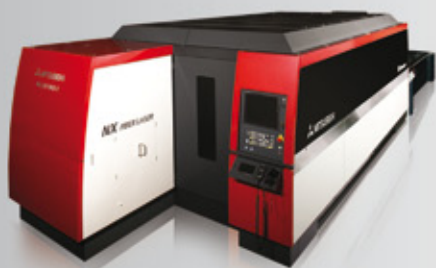


## NX-F series

Processing Performance

**Машините за лазерна обработка на Мицубиши серия NX-F**, Направени чрез използване на влакно-оптична технология те позволяват прецизна обработка на тънка обикновена и неръждаема стомана и алуминий. Конструирани с най-съвременни технологии те осигуряват максимална производителност и ниски оперативни разходи.

Мицубиши проектира и прави самостоятелно всички ключови компоненти на лазерната система, включваща резонатора, режещата система и системата за управление. Производството и окончателното сглобяване се извършва в Япония.



### Системата за лазерна обработка на Мицубиши серия eX-S означава:

- Висока ефективност
- Отлично качество на среза
- Надеждност
- Ниски оперативни разходи
- Лесна експлоатация

### Техническа спецификация:

Дизайн на машината	Оптически резонатори две сменяеми маси
Налична резонаторна мощност	<b>2500 Вт, 4000 Вт</b>
Управление	M700 Mitsubishi, 15" тъч скрийн
Максимална работна площ	3050 x 1525 мм
Максимално тегло на листа	930 кг
Външни размери	10180 x 3130 x 2260 мм
Тегло на машината	10 000 кг
Диапазон на работа по оси X/Y/Z	3200/1600/150 мм
Време на стратиране	3 мин
Едновременна скорост X ос, Y ос	170 м/мин
Максимална работна скорост	50 м/мин
Точност на позициониране	0.05/500 мм (X ос, Y ос)
Повторяемост на позициониране	0.01 мм (X ос, Y ос)
Глава	RH-F Mitsubishi, Автоматичен фокус, лещи 4"

### обхват на рязане

2500 Вт		4000 Вт	
<b>Черна стомана</b>	0,5 - 19 мм	<b>Черна стомана</b>	0,5 - 20 мм
<b>Неръждаема стомана</b>	0,5 - 12 мм	<b>Неръждаема стомана</b>	0,5 - 20 мм
<b>Алуминий</b>	0,5 - 10 мм	<b>Алуминий</b>	0,5 - 15 мм
<b>Месинг, мед</b>	0,5 - 5 мм	<b>Месинг, мед</b>	0,5 - 8 мм

### Внимание!

Дебелината и качеството на среза зависи от качеството на изходния материал и формата на детайла, който се реже. Най-висока ефективност може да се постигне при рязане на тънки материали с дебелина в диапазона 0.5 мм - 5 мм.